

KELCOT E-710 TERMINACIÓN **ESMALTE EPOXI CONDUCTIVO Y ANTICHISPOSO**

DESCRIPCION

Sistema epoxi de dos componentes de elevada adherencia, especialmente desarrollado para obtener superficies conductoras y antichisposas, en combinación con **Kelcot E-710 Fondo**, sin poros, de fácil limpieza y buen acabado, aumentando notablemente la resistencia mecánica y química.

Presenta alta resistencia a la compresión, la abrasión y el rayado. Protege y decora, siendo resistente a derrames de álcalis, ácidos, hidrocarburos, aceites, etc.

Ensayado en INTI con una resistividad volumétrica y superficial de 10^6 Ohms, según Norma ASTM D-257/99 y cumple con lo indicado en la Norma UNE EN-61340 para productos antiestáticos.

CARACTERISTICAS Y VENTAJAS

- Electroestáticamente conductivo
- Antichisposo
- Alta resistencia al desgaste
- Fácil aplicación
- Fácil limpieza

CAMPOS DE APLICACIÓN

En quirófanos, salas de computación, sectores de productos inflamables y explosivos en industrias petrolera, petroquímica, química, alimenticia, metalúrgica, electrónica, etc. y en todo lugar donde se requiera un piso de buena resistencia química, mecánica, higiénica y conductora o disipativa de la electricidad para descargar a tierra la corriente estática.

PROPIEDADES FISICAS

VEHICULO	Epoxi aducto
PIGMENTACION	Negro de humo y dióxido de titanio.
SOLVENTES	Xileno, metil etil cetona, alcohol etílico.
COLOR	Según carta.
ACABADO	Brillante
PESO ESPECIFICO (ASTM-D-891-95)	1,09 ± 0,05 kg. /l dependiendo del color
SOLIDOS EN PESO (IRAM -1109- A8)	57 ± 3 % dependiendo del color
SOLIDOS EN VOLUMEN	45 ± 3 % dependiendo del color
V.O.C.	470 ± 10 gr./l
ESPESOR SECO	110 a 120 μ por 2 Manos
ESPESOR HUMEDO	250 a 260 μ por 2 manos
CANTIDAD DE MANOS	2
RENDIMIENTO TEORICO	8 m ² /l para 56 μ de película seca. Implica un consumo Teórico de 125cc/ m2/mano y práctico para piso fratazado muy fino de 130cc/ m2/mano. Consumo puede llegar a 150cc/m2/mano sobre sustrato más rugoso
COMPONENTES	2
RELACION DE MEZCLA	1: 1 en volumen
TIEMPO DE INDUCCION	30 a 60 minutos
VIDA UTIL DE LA MEZCLA	12 horas

TIEMPO DE SECADO

- TACTO 3 horas a 20°C
- DURO 24 horas
- TOTAL 7 días
- REPINTADO 8 a 24 horas

TIEMPO DE ALMACENAJE

12 meses en sus envases originales y adecuadas condiciones de almacenaje componentes

NOTA: Los datos consignados fueron tomados a 25°C y 75 % de humedad relativa ambiente

PRESENTACION

En envases de 2, 4, 8, 20 y 40 litros

IMPRIMACION RECOMENDADA

1 a 2 Manos de **KELCOT E-710 Fondo**
Ver ficha técnica.

MEZCLADO

Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla entre los componentes. Mezclar cuidadosamente en relación volumétrica de 1:1 (una parte de base color "A" + una parte de complemento "B") hasta uniformidad de color, guardar el tiempo de inducción especificado. Aplicar con una temperatura que esté por lo menos 3°C por encima del punto de rocío.

TABLA DE PUNTO DE ROCIO

		TEMPERATURA AMBIENTE									
		0	5	10	15	20	25	30	35	40	
HUMEDAD RELATIVA	30	-14.3	-10.2	-6.9	-2.9	1.3	5.2	9.2	13.7	18.0	
	35	-12.1	-8.6	-4.7	-0.8	3.4	7.4	12.0	16.1	20.6	
	40	-10.8	-7.3	-3.1	0.9	5.4	9.5	14.0	18.2	23.0	
	45	-9.6	-5.7	-1.5	2.6	7.0	11.7	16.0	20.2	25.2	
	50	-8.4	-4.4	-0.3	4.1	8.6	13.3	17.5	22.2	27.1	
	55	-7.4	-3.2	1.0	5.6	10.4	14.8	19.1	23.9	28.9	
	60	-6.5	-2.1	2.3	6.7	11.9	16.2	20.6	25.3	30.5	
	65	-5.4	-1.0	3.3	8.0	13.0	17.4	22.0	26.8	32.0	
	70	-4.5	-0.2	4.5	9.1	14.2	18.6	23.3	28.1	33.5	
	75	-3.6	0.9	5.6	10.4	15.4	19.9	24.7	29.6	35.0	
80	-2.8	1.9	6.5	11.6	16.5	21.0	25.9	31.0	36.2		
85	-2.0	2.6	7.3	12.5	17.4	22.1	27.0	32.0	37.1		
90	-1.3	3.5	8.2	13.3	18.3	23.0	28.0	33.0	38.2		

NOTA: Las carpetas de hormigón a revestir deben tener debajo una barrera de vapor.

Si va a colocar equipos, productos, muebles, archivadores, etc. en el suelo, se deben hacer todos los esfuerzos para minimizar el rayado superficial. Arrastrar objetos cortopunzantes a través de la superficie del piso puede afectar la estética del encarpelado.

INFORMACIÓN DE DESEMPEÑO

Resistencia Superficial

Método: ESD-S7.1

Resultado: 45×10^5 Ohms a 100 Volts

Generación de chispa

Método: NFGS-09965

Resultado: No genera chispa

Resistencia a la Abrasión

ASTM D4060, rueda CS17, 1000 ciclos, 1 kg carga
80 mg pérdida

Adherencia:

Método: ASTM D4541 A2. TYPE II

Resultado: 1255 psi

Dureza al Lápiz ASTM D3363 6H

EQUIPO RECOMENDADO

PINCEL Cerdas natural o sintéticas de buena calidad

RODILLO Cubierta natural o sintética de buena calidad

SOPLETE CONVENCIONAL

	Modelo	Boquilla	Atomizado	Presión
PRESION	Binks #18	66	16 oz/min	40-60 psi.
	De Vilbiss MBC-510	FX o FF	16 oz/min	40-60 psi.
SIFON	Binks #18	66	---	40-60 psi.
	De Vilbiss MBC-510	EX	---	40-60 psi.

SOPLETE AIRLESS

Modelo	Relación de bomba	Presión de fluido	Boquilla	Filtro
Gracco	30:1	2000-3000 psi.	.019-.023	60 #

DILUCION

PINCEL No es necesario

RODILLO No es necesario

SOPLETE CONVENCIONAL No es necesario

SOPLETE AIRLESS No es necesario

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Inmediatamente después de la aplicación las herramientas y equipos de trabajo deberán ser limpiados con Diluyente **KELCOT DE-100**. En Caso de que el material a remover este curado, el mismo deberá ser retirado de la superficie a limpiar de manera mecánica.

SEGURIDAD E HIGIENE

Producto combustible. Mantener lejos del calor o llama. Mantener fuera del alcance de niños. Mantener el recipiente bien cerrado, en forma vertical y fuera del alcance de animales. No ingerir. En caso de contacto lavar con abundante agua fresca. Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico. Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación de ojos. Las recomendaciones y sugerencias relacionadas con el uso de nuestros productos están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos. Garantizamos la calidad permanente de los mismos según nuestras especificaciones, pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para su uso determinado.

CONSULTAS EN CASO DE INTOXICACIÓN

- Primer Centro Nacional de Intoxicaciones Buenos Aires: Tel: 0800-333-0160
- Servicio de Toxicología del Hospital Posadas. Tel: (011) 4658-7777
- Cátedra de Toxicología de la Facultad de Medicina (UBA). Tel: (011)4508-3666
- Centro de Toxicología del Hospital de Niños "Ricardo Gutiérrez". Tel: (011) 4962-6666
- Hospital Cullen de Santa Fe. Tel 0342-4573357
- Hospital "Julio Perrando" de Chaco. Tel03722-441027
- Hospital Central de Mendoza. Tel 0261-453554
- Hospital del Niño Jesús de Tucumán. Tel 0381-4247141
- Hospital Regional de Neuquén. Tel 0299-4490800
- Hospital de Niños de Córdoba. Tel 0351-4586406

**Fecha última revisión por Laboratorio Kelcot S.A.
30 de junio de 2017**